

## Werkstoffeigenschaften von Kunststoffen und Elastomeren



Duroplaste	Thermoplaste	Elastomere
<p>Diese Gruppe beinhaltet Kunststoffe, die durch chemische Reaktion erstarren. Sie vernetzen sich zu einem räumlich engmaschigen Gitter aus Makromolekülen, das dem Duroplast eine hohe mechanische Festigkeit und Oberflächenhärte verleiht. Sie sind jedoch wenig elastisch.</p> <p>Das Aushärten ist nicht umkehrbar. Im Gegensatz zu Thermoplasten lassen sich Duroplaste nicht aufschmelzen, denn sie sind bis zur Zersetzungstemperatur starr. Zu den meist verwendeten Duroplasten gehören Phenolharze.</p> <p>Aus der molekularen Vernetzung der Duroplaste ergibt sich generell eine gute Beständigkeit gegenüber chemischen Einflüssen.</p> <p>Die farbliche Gestaltung von Bauteilen aus Duroplast ist eingeschränkt.</p>	<p>Die Gruppe der Thermoplaste zeichnet sich dadurch aus, dass diese Kunststoffe bei Erhöhung der Temperatur nach überschreiten des Erweichungspunktes schmelzen, sich warmverformen lassen und nach der Abkühlung wieder erstarren. Dieser Vorgang ist beliebig oft wiederholbar. Im Gegensatz zu Duroplasten erfolgt keinerlei chemische Reaktion beim Verarbeiten.</p> <p>Die Thermoplaste lassen sich in amorphe und teilkristalline Kunststoffe einteilen. Die ungeordnete Gefügebildung amorpher Werkstoffe erlaubt die Herstellung transparenter Bauteile im Spritzgießverfahren bis hin zu glasklaren Bauteilen. Teilkristalline Thermoplaste haben eine Gefügestruktur, die zu Bauteilen mit erhöhten mechanischen Eigenschaften und Einsatztemperatur führt.</p> <p>Aufgrund der Vielzahl von Thermoplasten und ihren Modifikationsmöglichkeiten lassen sich „maßgeschneiderte“ Konstruktionswerkstoffe erzielen. Dies im Hinblick auf ihre mechanischen Eigenschaften, ihre chemischen Beständigkeit, ihre Temperaturbeständigkeit und in den unterschiedlichsten Farben.</p>	<p>Die Gruppe der Elastomere zeichnet sich dadurch aus, dass sie sich bereits bei geringer Zug- oder Druckbelastung verformen lassen. Lässt die Krafteinwirkung nach, oder entfällt sie ganz, nehmen die Teile ohne weiteres zutun wieder ihre ursprüngliche, unverformte Gestalt an. Sie zeigen somit das typische Gummiverhalten.</p> <p>Chemisch gesehen, handelt es sich bei Elastomeren um Makromoleküle, welche lediglich durch wenige weitmaschige Vernetzungsbrücken miteinander unumkehrbar verbunden sind.</p> <p>Bei thermoplastischen Elastomeren lassen sich diese Vernetzungsbrücken unter Einfluss von Wärme aufheben, also ein thermoplastisches Verhalten zeigen.</p> <p>Durch Modifikation lassen sich Elastomere in verschiedenen Härtegraden herstellen. Durch Zugabe von Farbpigmenten sind sie leicht einfärbbar.</p> <p>Werkstoffeigenschaften von Elastomeren → <a href="http://hanser.ch">hanser.ch</a></p>

### Hinweis

Alle Angaben stellen nur allgemeine Richtwerte dar, bzw. gelten für typische Vertreter der jeweiligen Werkstoffgruppe ohne Anspruch auf Vollständigkeit. Die Materialeigenschaften können durch Zusätze und Modifikation sowie durch Umwelteinflüsse stark verändert werden.

Sie können keinesfalls als alleinige Grundlage für Konstruktionen herangezogen werden. Die Daten ersetzen also nicht die Prüfung, welche zur Ermittlung der Eignung eines Werkstoffes für den jeweiligen Einsatz durchzuführen sind.

Eine Garantie und Haftung für alle Angaben wird nicht übernommen.

Fortsetzung Werkstoffeigenschaften von Kunststoffen und Elastomeren

Kurzzeichen	Duroplaste	Thermoplaste		
	PF 31	PA 6	PA 6 GF30	PA-T
Bezeichnung	Phenolharz	Polyamid	Polyamid mit 30 % Glasfaser	Polyamid transparent
Streckspannung in MPa	–	80 / 50	– / –	90
Zugfestigkeit in MPa	60	– / –	180 / 110	–
Zug-E-Modul in MPa	9000	3000 / 1500	9000 / 6500	2800
Kugeldruckhärte in MPa	250	150 / 70	220 / 150	140
Temperaturbeständigkeit:				
• max. kurzfristig	180 °C	180 °C	200 °C	180 °C
• max. längerfristig	140 °C	90 °C	120 °C	90 °C
• min. Anwendungstemp.	–20 °C	–40 °C	–40 °C	–30 °C
Beständigkeit gegen: *				
• Öle, Fette	+	+	+	+
• Lösungsmittel: Tri	o	+	+	+
Per	o	+	+	+
• Säure: schwach	+	o	o	–
stark	–	–	–	–
• Laugen: schwach	+	+	o	+
stark	–	o	–	+
• Benzin	+	+	+	+
• Alkohol	+	+	+	–
• heißes Wasser	o	o	o	–
• UV-Licht/Witterung	–	o	o	o
Brennverhalten (UL 94)	V-0	HB	HB	V-2
Allgemeines	<p>Dieses Duroplast auf Phenolharzbasis mit organischem Füllstoff zeichnet sich aus durch: hohe Steifigkeit und Härte, geringe Kriechneigung, hohe Wärmeformbeständigkeit, niedrige thermische Längenausdehnung, hohe Gleitbeständigkeit, schwere Entflammbarkeit</p> <p>Phenolharze gibt es nur in dunklen Farbtönen, sie sind nicht geeignet für Lebensmittelanwendungen.</p> <p>Eine typische Anwendung sind wärmeisolierende Bedienelemente.</p>	<p>Die Werkstoffgruppe Polyamid 6 (teilkristallin) bietet universelle Werkstoffe für mechanische Funktionsteile im Maschinenbau.</p> <p>Polyamide sind:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kältefest</li> <li>- stoßbelastbar und schlagzäh</li> <li>- abriebfest</li> </ul> <p>Verstärkte Polyamide wie z. B. PA 6 GF30 vereinen eine hohe Steifigkeit und Festigkeit mit einer extremen Schlagzähigkeit. Das macht sie äußerst robust gegen mechanische Beanspruchung.</p> <p>Polyamid PA-T (amorph) ist durchsichtig mit einer leicht gelblichen Transparenz. Eine typische Anwendung sind Ölschaugläser.</p>		

\* + beständig, o bedingt beständig, – unbeständig

Fortsetzung Werkstoffeigenschaften von Kunststoffen und Elastomeren

Kurzzeichen	Thermoplaste			
	PE-HD	PE-LD	POM-C	POM-H
<b>Bezeichnung</b>	Polyethylen hohe Dichte	Polyethylen niedrige Dichte	Polyacetal (Copolymer)	Polyacetal (Homopolymer)
<b>Streckspannung</b> in MPa	30	10	65	72
<b>Zugfestigkeit</b> in MPa	25 ... 30	8 ... 10	–	70
<b>Zug-E-Modul</b> in MPa	1450	200	2700	3100
<b>Kugeldruckhärte</b> in MPa	57 (Norm H132/30)	15 (Norm H49/30)	145	174
<b>Temperaturbeständigkeit:</b> • max. kurzfristig • max. längerfristig • min. Anwendungstemp.	100 °C 90 °C -80 °C	100 °C 70 °C -80 °C	140 °C 90 °C -50 °C	140 °C 80 °C -50 °C
<b>Beständigkeit gegen: *</b> • Öle, Fette • Lösungsmittel: Tri Per • Säure: schwach stark • Laugen: schwach stark • Benzin • Alkohol • heißes Wasser • UV-Licht/Witterung	+ + + + + + + + + +	+ – – + – + + + + o o	+ – + + – + + + + + o o	+ – + + – + + + + + o o
<b>Brennverhalten (UL 94)</b>	HB	HB	HB	HB
<b>Allgemeines</b>	<p>PE ist ein sehr vielseitiger thermoplastischer Kunststoff. In seiner Grundform ist er farblos.</p> <p>PE ist physiologisch unbedenklich, praktisch geruchlos und geschmacksneutral. Daher eignet er sich besonders für die Lebensmittel- und Verpackungsindustrie.</p> <p>PE ist stoß- und schlagfest, besitzt gute Gleiteigenschaften und nimmt nahezu keine Feuchtigkeit auf.</p>		<p>Polyacetale (teilkristallin) sind universelle Werkstoffe für Funktionsteile in der Feinmechanik und im Apparatebau.</p> <p>Sie bieten hervorragende Eigenschaften:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- niedriger Reibwiderstand</li> <li>- gute Abriebfestigkeit</li> <li>- gutes Federvermögen</li> <li>- gute Ermüdungsfestigkeit</li> <li>- gute Beständigkeit gegen Chemikalien</li> </ul> <p>Eine typische Anwendung sind Schnappelemente (formschlüssige Verbindungen).</p>	

\* + beständig, o bedingt beständig, – unbeständig

Fortsetzung Werkstoffeigenschaften von Kunststoffen und Elastomeren

	Thermoplaste		
Kurzzeichen	PC	PP GF20	PSU
Bezeichnung	Polycarbonat	Polypropylen mit 20% Glasfaser	Polysulfon
Streckspannung in MPa	63	33	70
Zugfestigkeit in MPa	–	–	70
Zug-E-Modul in MPa	2400	2900	2400
Kugeldruckhärte in MPa	110	80	147 (H358/30)
Temperaturbeständigkeit:			
• max. kurzfristig	140 °C	140 °C	180 °C
• max. längerfristig	125 °C	100 °C	160 °C
• min. Anwendungstemp.	–100 °C	0 °C	–100 °C
Beständigkeit gegen: *			
• Öle, Fette	o	+	+
• Lösungsmittel: Tri	–	o	o
Per	–	o	o
• Säure: schwach	+	+	o
stark	–	+	o
• Laugen: schwach	–	+	+
stark	–	+	+
• Benzin	–	+	–
• Alkohol	o	+	+
• heißes Wasser	–	+	+
• UV-Licht/Witterung	o	o	–
Brennverhalten (UL 94)	V-2	–	V-0
Allgemeines	<p>Polycarbonate (amorph) sind klarsichtige Kunststoffe mit folgenden Eigenschaften:</p> <p>hohe Festigkeit, insbesondere Schlagfestigkeit, gute optische Eigenschaften, selbstverlöschend</p> <p>jedoch: chemikalien- und spannungsrissempfindlich, nicht geeignet bei hoher dynamischer Belastung, kerbempfindlich an Kanten und Absätzen</p>	<p>Propylene (teilkristallin) sind universelle Standardkunststoffe mit einem ausgeglichenen Eigenschaftsniveau:</p> <p>durchschnittliche Festigkeit, Steifigkeit, Schlagzähigkeit, niedrige Dichte, sehr gute Beständigkeit gegen Chemikalien jedoch sehr schlechte Kälteeigenschaften.</p> <p>Zusätzlich eingebettete Glasfaser, wie z. B. PP GF20, erhöhen die Steifigkeit und Festigkeit.</p> <p>Eine typische Anwendung für Propylen sind Armaturen.</p>	<p>PSU zeichnet sich vor allem durch eine sehr hohe Wärmebeständigkeit bei guter chemischer Beständigkeit aus.</p> <p>Typische Anwendungsbereiche sind die Elektrotechnik, die Elektronik, der Maschinenbau und die Medizintechnik, wenn es auf hohe Wärmebeständigkeit ankommt, wobei gleichzeitig auch Transparenz möglich ist.</p>

\* + beständig, o bedingt beständig, – unbeständig



Fortsetzung Werkstoffeigenschaften von Kunststoffen und Elastomeren

Kurzzeichen	Elastomere		
	NR	CR	FPM, FKM
Handelsname		Neoprene®	Viton®
Chemische Bezeichnung	Naturkautschuk	Chloropren-Kautschuk	Fluoroelastomer Fluor-Kautschuk
Härten (Shore A)	30 ... 90	30 ... 90	65 ... 90
Temperaturbeständigkeit			
• kurzfristig	-60° ... +130 °C	-30° ... +150 °C	-30° ... +280 °C
• längerfristig	-40° ... + 80 °C	-25° ... +100 °C	-20° ... +230 °C
Zugfestigkeit in N/mm <sup>2</sup>	-	25	20
Verschleiß-/ Abriebwiderstand	gut	gut	gut
Beständigkeit gegen: *			
• Öle, Fette	-	+	+
• Lösungsmittel	o	o	+
• Säuren	o	+	+
• Laugen	o	+	+
• Kraftstoff	-	-	+
• UV-Licht/Witterung	-	+	+
Allgemeines	NR ist ein Werkstoff mit sehr guten physikalischen Eigenschaften und hervorragender mechanischer Festigkeit. Einsatz z. B. für Federelemente.	CR ist eine der meistverwendeten Synthesekautschuktypen mit breitem Anwendungsbereich für Teile, die besonders beständig sein sollen gegen Alterung,	FPM ist unübertroffen für Anwendungen mit Kontakt zu Treibstoffen, Ölen, Lösungsmittel, sowie vielen Säuren und Laugen;  Aufgrund des hohen Preises beschränkt sich der Einsatz auf extrem belastete, hochwertige Gummiteile.  Viton® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont Performance Elastomers.

\* + beständig, o bedingt beständig, - unbeständig



Fortsetzung Werkstoffeigenschaften von Kunststoffen und Elastomeren

Kurzzeichen	Elastomere		
	NBR	H-NBR	MVQ, VMQ
Handelsname	Perbunan®	-	Elastosil®
Chemische Bezeichnung	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Silikonkautschuk
Härten (Shore A)	25 ... 95	85	3 ... 90
Temperaturbeständigkeit			
• kurzfristig	-40° ... +150 °C	-	-50° ... +250 °C
• längerfristig	-30° ... +120 °C	-25° ... +150 °C	-30° ... +200 °C
Zugfestigkeit in N/mm <sup>2</sup>	25	11	12
Verschleiß-/Abriebwiderstand	gut	gut	gut
Beständigkeit gegen: *			
• Öle, Fette	+	+	o
• Lösungsmittel	o	+	o
• Säuren	o	o	-
• Laugen	+	+	-
• Kraftstoff	+	+	o
• UV-Licht/Witterung	-	+	+
Allgemeines	<p>NBR ist ein synthetischer Spezialkautschuk für Gummiteile mit hohen Anforderungen an die Quellfestigkeit gegenüber Ölen und Treibstoffen.</p> <p>Standardwerkstoff für O-Ringe</p>	<p>H-NBR wird durch Voll- oder Teilhydrierung des NBR gewonnen. Dadurch werden die Hitze-, Ozon- und Alterungsbeständigkeit wesentlich verbessert. Hohe mechanische Festigkeit und eine hohe Abriebbeständigkeit zeichnen die daraus hergestellten Werkstoffe aus. Medienbeständigkeit ist vergleichbar mit NBR.</p>	<p>MVQ bietet sehr gute mechanische Eigenschaften über einen sehr weiten Temperaturbereich bei ausreichender Ölbeständigkeit.</p> <p>Im Vergleich zu anderen Elastomeren zeigt MVQ eine außergewöhnlich hohe Reinheit und ist deshalb unter anderem besonders für den Einsatz im Lebensmittel- und Medizinbereich geeignet.</p>

\* + beständig, o bedingt beständig, - unbeständig



Fortsetzung Werkstoffeigenschaften von Kunststoffen und Elastomeren

Kurzzeichen	Elastomere		
	PUR	TPE	TPU
Handelsname	Bayflex®	Santoprene®	Desmopan® / Elastollan®
Chemische Bezeichnung	Polyurethan	Thermoplastisches Elastomer	Thermoplastisches Polyurethan-Elastomer
Härten (Shore A)	65 ... 90	55 ... 87	55 ... 85
Temperaturbeständigkeit • kurzfristig • längerfristig	-40° ... +130 °C -25° ... +100 °C	-40° ... +150 °C -30° ... +125 °C	-50° ... +120 °C -30° ... + 90 °C
Zugfestigkeit in N/mm <sup>2</sup>	20	8,5	50
Verschleiß-/ Abriebwiderstand	hervorragend	gut	sehr gut
Beständigkeit gegen: * • Öle, Fette • Lösungsmittel • Säuren • Laugen • Kraftstoff • UV-Licht/Witterung	+ o - - + +	+ + + + + +	+ - - o o +
Allgemeines	<p>PUR ist bekannt für außergewöhnlich gute mechanische Eigenschaften.</p> <p>Zu erwähnen sind zudem die extreme Zerreiß- und Verschleißfestigkeit.</p>	<p>TPE ist ein thermoplastisches Elastomer welches hinsichtlich seiner Leistungseigenschaften vergleichbar ist mit vielen herkömmlichen vulkanisierten Spezialkautschuken.</p> <p>TPE ist ein Vielzweckmaterial mit ausgezeichnete dynamischer Ermüdungsfestigkeit</p>	<p>TPU zeichnet sich generell durch gute physikalische Eigenschaften aus und eignet sich dadurch für anspruchsvolle Anwendungen in nahezu allen industriellen Bereichen.</p> <p>Neben der sehr hohen Verschleiß- und Abriebfestigkeit des Werkstoffes ist der ausgezeichnete Weiterreißwiderstand zu erwähnen, sowie die Kälteflexibilität bei niedrigen Temperaturen.</p> <p>TPU lässt sich für einen großen Härtebereich herstellen und ist auch in ergonomischer Hinsicht durch gute Haptik (Softline!) vorteilhaft einzusetzen.</p>

\* + beständig, o bedingt beständig, - unbeständig

**Hinweis zu Härteangaben bei Elastomeren**

Härteangaben von vulkanisierten oder thermoplastischen Elastomeren werden in Shore angegeben. Dieser Wert wird ermittelt, indem die Eindringtiefe eines Federbelasteten Stiftes in den Werkstoff gemessen wird. Eine geringe Eindringtiefe ergibt einen hohen, eine große Eindringtiefe einen niedrigen Shore-Wert.

In Abhängigkeit der zu prüfenden Werkstoffe werden unterschiedliche Formen der Eindringkörper vorgeschrieben. Die im Ganter-Programm verwendeten Elastomer-Werkstoffe werden nach "Shore A" mit einer Nadel mit stumpfer Spitze mit 35° gemessen.