

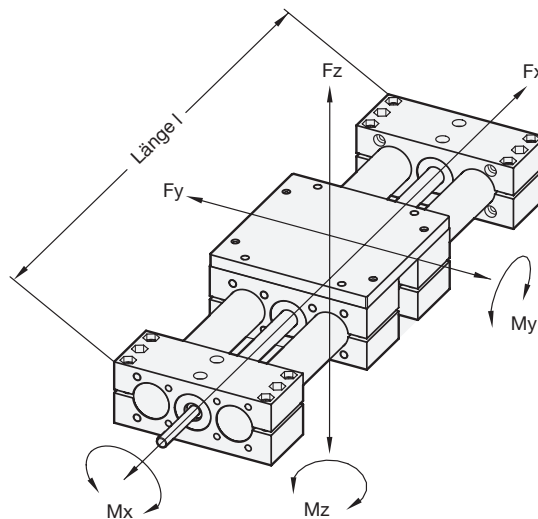
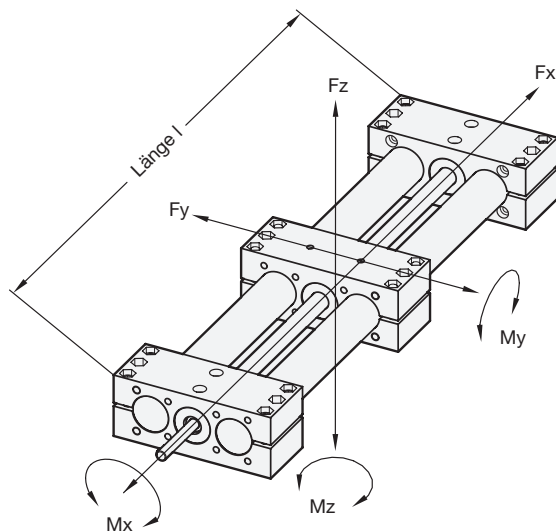
## Doppelrohr-Lineareinheiten

Technische Beschreibung



GN 491

GN 492



d	Fx in N	Fy in N bei l =			Fz in N bei l =			Mx	My	Mz
GN 491		500	1000	1500	500	1000	1500	in Nm	in Nm	in Nm
30	850	1100	900	550	600	350	150	100	100	100
50	1900	3850	2400	2100	3100	700	200	180	220	290

d	Fx in N	Fy in N bei l =			Fz in N bei l =			Mx	My	Mz
GN 492		500	1000	1500	500	1000	1500	in Nm	in Nm	in Nm
30	850	1550	1300	800	700	550	250	150	150	200
50	1900	7500	5100	2700	3400	850	340	250	350	530

Bei den angegebenen Kräften  $F_y$  und  $F_z$  tritt eine Durchbiegung des Führungsrohres von ca. 0,5 mm auf.

### Beschreibung

Über eine kugelgelagerte Trapezgewindespindel und eine Leitmutter wird der Schlitten bewegt. Dieser wird durch zwei parallel angeordnete, verchromte Rohre geführt. Dadurch ergibt sich eine hohe Belastbarkeit und es können hohe auftretende Biegemomente durch die Lineareinheit kompensiert werden.

In der Ausführung GN 492 werden durch einen zweiten Schlitten und eine Adapterplatte die Anwendungsmöglichkeiten erweitert.

Diese Doppelrohr-Lineareinheiten sind für die Handbedienung (Handrad) konzipiert. Sie können bei entsprechender Schmierung aber auch Spindeldrehzahlen bis 250 U/min. aufnehmen.

Die Positioniergenauigkeit beträgt 0,2 mm / 300 mm Hub, das Umkehrspiel beträgt max. 0,1 mm.

Zum Messen der Verstellung bzw. der Positionierung können digitale Stellungsanzeiger GN 953 / GN 954 → *Hauptkatalog* angebaut werden.

Weitere Angaben auf den Normseiten GN 491 / GN 492 → *Hauptkatalog*