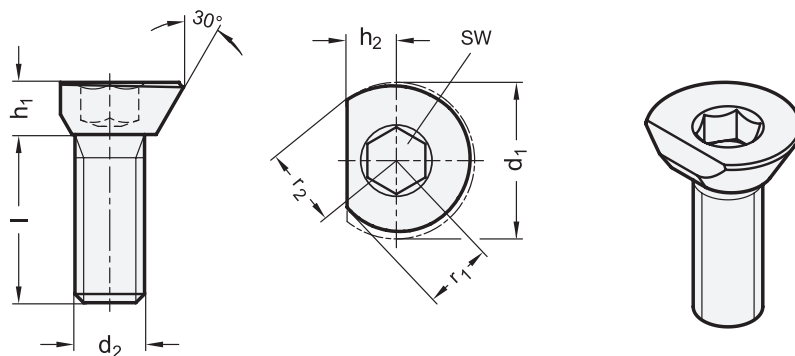


GN 418.2 Spiralspannschrauben



4 Form
R Spannen durch
Rechtsdrehung
(d_2 = Rechtsgewinde)

1 d_1		2 d_2		3 Länge l		h_1	h_2	r_1	r_2	s_1	s_2	SW	x $\pm 0,2$	z $\pm 0,2$	Max. Anzugs- moment in Nm	Max. Spannkraft F in kN
Nennmaß	Istmaß	M														
9	9,2	M 4	8	3	3	4	4,6	1	0,6	2,5	3,5	4,2	1,5	0,09		
12	11,7	M 5	10	4	3,5	5	5,7	1,16	0,7	3	4,2	5,2	2	0,1		
14	14,2	M 6	12	5	4,5	6,1	7,1	1,44	1	4	5,4	6,4	5	0,3		
18	18	M 8	16	6	5,5	7,7	9	1,84	1,2	5	6,6	8	22	2,7		
22	22,2	M 10	20	7	6,5	9,4	11,1	2,16	1,7	6	8,3	9,8	35	4,0		
26	25,8	M 12	24	9	8	11,6	13,6	2,53	1,9	8	10,1	12	45	5,4		

Ausführung

- Stahl
 - einsatzgehärtet HRC 56 ± 1
 - Festigkeitsklasse 8.8
 - verzinkt, blau passiviert
- Festigkeitswerte von Schrauben \rightarrow hanser.ch
- RoHS-konform

Hinweis

Spiralspannschrauben GN 418.2 stellen ein stabiles, kompaktes Klemmelement bei kleinem Einbauraum und einfachster Handhabung dar.

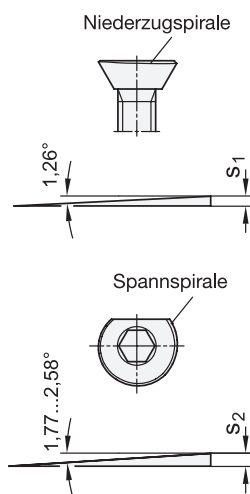
Die in der Tabelle angegebenen Spannkraften F beziehen sich auf das maximal zulässige Anzugsmoment und der angegebenen Einschraubtiefe t .

siehe auch...

- Spiralspannhebel GN 418.1 \rightarrow hanser.ch

Bestellbeispiel	1 d_1
	2 d_2
	3 Länge l
	4 Form
GN 418.2-26-M12-24-R	

Fortsetzung GN 418.2 Spiralspannschrauben

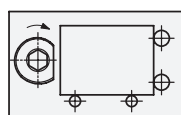


Funktionsprinzip

Der Schraubenkopf der Spiralspannschraube ist mit zwei Spiralen versehen: einer radialen Spannschnecke (mit zusätzlicher 30° Schräge) und einer axialen Niederzugspirale.

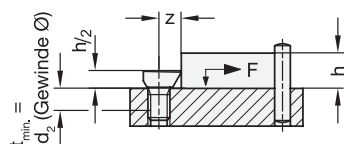
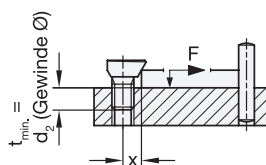
Durch die Spirale ist gewährleistet, dass die Spannkraft in jeder Winkelstellung gleich hoch ist. Außerdem ist die Spirale selbsthemmend.

Gleichzeitig wirken am Spannungspunkt Kraftkomponenten, durch die ein Niederzugeffekt erzielt wird und das Werkstück zusätzlich durch die Reibung gegen einen Festanschlag gedrückt wird. Ein zusätzlicher Niederzugeffekt entsteht durch das Gewinde sowie gegebenenfalls durch die Schräge von 30°.

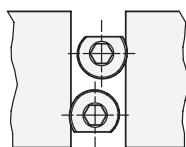


Montagehinweise

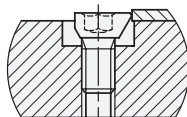
- Gewindebohrung(en) gemäß Angaben positionieren
- Spiralspannschraube auf die gewünschte Höhe einschrauben und mit der flachen Seite zum Werkstück stellen (dabei Mindesteinschraubtiefe t beachten)
- Bei Klemmung oberhalb der Kopfschräge sollte die Spannhöhe maximal h_2 betragen
- Zum Spannen ist eine Drehung von ca. 135° erforderlich



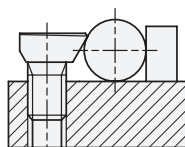
Anwendungsbeispiele



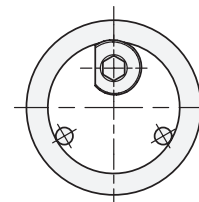
Mehrfachspannen auf engstem Raum



Spannen flacher Werkstücke (Blech)



Spannen runder Werkstücke



Zentrisches Spannen in einer Bohrung